DESOLDER IRON PLASTIC PROSKIT 8PK-366D

✨ شفاط PROSKIT 8PK-366D

المواصفات التفصيلية 🔧:

نوع شفاط: شفاط معدني (Pump Sucker) لإزالة اللحام من على اللوحات الإلكترونية.

المواد والتصميم:

الجسم: مصنوع من الألومنيوم عالي الجودة، مما يضمن المتانة وخفة الوزن.

النوابض: مزود بنابض فولاذي مقاوم للصدأ لضمان قوة امتصاص عالية.

رأس القلع-كش: رأس مقاوم للحرارة وقابل للاستبدال، مصنوع من مادة تفلون لضمان عمر طويل وكفاءة عالية.

الأبعاد:

الطول: 163 ملم.

القطر: 18 ملم.

الوزن: حوالي 86.27 جرام.

المواصفات الفنية:

قوة الامتصاص: 30 سم-زئبق، مما يضمن إزالة فعّالة لقطرات اللحام.

المميزات الإضافية:

سهولة الصيانة: تصميم يسمح بتنظيف الرأس بسهولة بعد الاستخدام.

مناسب لمجموعة متنوعة من التطبيقات: مثالي لإزالة اللحام من اللوحات الإلكترونية، بما في ذلك DIP وSMD.

تصميم مريح: مقبض مريح يضمن سهولة الاستخدام والتحكم أثناء العمل.

DESOLDER IRON PLASTIC PROSKIT 8PK-366D

التطبيقات:

إزالة اللحام من اللوحات الإلكترونية أثناء عمليات الإصلاح والتعديل.

إعادة استخدام المكونات الإلكترونية عن طريق إزالة اللحام بعناية.

تنظيف اللوحات الإلكترونية قبل إعادة لحام المكونات الجديدة.

لماذا تختار شفاط 💡 PROSKIT 8PK-366D؟

جودة عالية: مصنوع من مواد متينة تضمن عمرًا طويلاً وأداءً مستقرًا.

سهولة الاستخدام: تصميم مريح يضمن استخدامًا مريحًا ودقة في العمل.

فعالية ممتازة: قوة امتصاص عالية تضمن إزالة فعّالة لقطرات اللحام.

تعدد الاستخدامات: مناسب لمجموعة واسعة من تطبيقات إزالة اللحام في مجال الإلكترونيات To desolder the iron plastic part from a **Pro'sKit 8PK-366D** soldering iron, follow these steps carefully:

Tools Needed:

- **Soldering iron** (another one, if the 8PK-366D is damaged)
- **Desoldering pump (solder sucker)** or **desoldering braid (wick)**
- **Tweezers or pliers** (to handle hot plastic parts)
- **Heat gun or hairdryer** (optional, if adhesive is involved)
- **Small screwdriver** (for prying if needed)

Steps:

1. **Power Off & Disconnect**
    - Ensure the soldering iron is **unplugged** and completely **cooled down** before working on it.
2. **Inspect the Plastic Housing**

   - Check if the plastic part is held by screws, clips, or adhesive.
   - If screws are present, remove them first.
3. **Apply Heat to Desolder (if needed)**
   - If the plastic part is soldered or heat-staked, gently reheat the joint with a soldering iron to soften the plastic or solder.
   - Use a **desoldering pump** or **wick** to remove excess solder.
4. **Pry Gently**
   - Once heated, use a **small flat screwdriver** or **tweezers** to carefully separate the plastic from the metal parts.
   - Avoid excessive force to prevent cracking the plastic.
5. **Check for Adhesive**
   - If the plastic is glued, use a **heat gun** (low setting) or **hairdryer** to soften the adhesive before prying.
6. **Clean & Reassemble (if needed)**
   - Remove any leftover solder or adhesive.
   - If reassembling, ensure proper alignment before securing.

Safety Tips:

- **Work in a well-ventilated area** (melting plastic can release fumes).
- **Wear gloves** to avoid burns from heated parts.
- **Be patient**—forcing plastic can cause irreversible damage.

DESOLDER IRON PLASTIC PROSKIT 8PK-366D